

绿色化学创新美好生活!



COMPANY
产品画册
PRODUCT MANUAL



地址：山东省滨州市博兴经济开发区
邮编：256500
电话：400-811-0638
官网：www.jbshihua.com



www.jbshihua.com

CONTENTS

目 录

PART 1	企业概况	01
PART 2	高效能燃料	05
PART 3	高端化工品	16
PART 4	高性能材料	29

关于京博石化

山东京博石油化工有限公司（以下简称“京博石化”）位于山东省滨州市博兴县经济开发区，是一家以石油化工为主业、集石油炼制与后续深加工为一体的大型民营企业。京博石化占地面积7400余亩，前身为博兴县润滑油厂，1991年建厂，1998年确立以石油化工为主业，走多元化发展的道路；2000年企业由国有企业改制为民营企业，确立了以“仁孝”为核心的企业文化；2013年投资2亿元成立研发中心，技术创新实力居石油化工行业先进水平。

京博石化产业涉及高效能燃料、高端化工品、高性能材料三大板块，其中车用汽油提前六年达到国家标准国VI B，车用柴油提前两年完成国VI标准升级，是山东省首家执行清净标准燃油产品的企业，“清至燃油”被评为国际先进水平；京博蓝动力101车用汽油，成为上海GT Masters超级跑车大师赛官方推荐用油，助力中国迁安九江车队完成环塔拉力赛、丝绸之路国际拉力赛；京博石化获得山东省正己烷食品添加剂认证资格；海韵牌道路沥青成为入选西藏合格供应商的民营炼厂品牌，荣获第一届CCPC交通产品优秀认证产品；海韵牌水工沥青成为首个在国家大型水利工程项目中应用的民营沥青品牌；自主研发的聚正牌反式丁戊橡胶为国际首创，被国家发改委列入战略新兴产业目录；京博聚牌（溴化）丁基橡胶、聚丁烯合金等高性能新材料分别达到国际国内先进水平。

京博石化坚持“改善今天、创新明天、研究后天、准备未来”的研发理念，是山东唯一具备小试--中试--工程设计--产业化应用全流程创新能力和转化能力的民营石化企业。通过“1520”工程，在全国范围内搭建13大科创中心，整合国内外高校及科研院所技术资源，搭建产学研用一体化的产业技术创新平台，拥有13个省市级企业技术中心、14个联合技术平台、专利授权170件，综合提升了公司创新能力，为社会发展和科技进步提供技术创新驱动；公司以装备本体智能化、运行控制智能化、运营方案智能化为主线，系统实现工业智能制造；建立联融共赢的智慧经营生态平台和企业经营管理平台，构筑快速响应市场能力和高效运营能力，打造行业领先的价值创造体系，支撑企业数字化转型和创新发展。

京博石化秉承“安全是天，生命重于泰山；环保是地，行不义必自毙”的安全环保理念，按照无害化、资源化、资源价值化的方式，不断提高高端产品占比，同时将三废转换为硫脲、硫化钠、环保建筑材料等绿色产品，在延伸三废利用的同时实现环境保护，形成资源综合利用产业基地，实现绿色循环经济发展。

京博石化积极落实国家供给侧结构性改革和山东省新旧动能转换的要求，通过产品和产业结构调整，逐步从以炼油为主体的产业向炼油、化工、材料协同发展的产业进行转型升级，形成以科技创新、人力资源、现代金融三大支点的企业全要素经营的最佳实践，成为高效能燃料、高端化工品、高性能材料为一体的价值解决方案服务商，逐步推动以第二产业资源为支撑的服务商新业态的形成，努力成为全球领先的绿色化学企业！

世界品牌实验室主办的(第十七届)“亚洲品牌大会”，京博石化荣登“2022亚洲品牌500强”榜单，位居第416位。连续多年通过ISO9001国际质量管理体系认证、ISO14001国际环境管理体系认证、ISO45001职业健康安全管理体系认证、ISO50001能源管理体系认证、知识产权管理体系认证、两化融合管理体系认证、海关高级认证，先后获“中国石油和化工企业500强第31位”、“第十八届全国质量奖”、“中国驰名商标”、“全国产品和服务质量诚信示范企业”、“节能减排突出贡献企业”、“科技进步企业奖”、“产学研合作创新奖”、“绿色工厂”、“五星级现场管理认定”“AAAAA级标准化良好行为”“市场质量信用AA级企业”等荣誉称号。

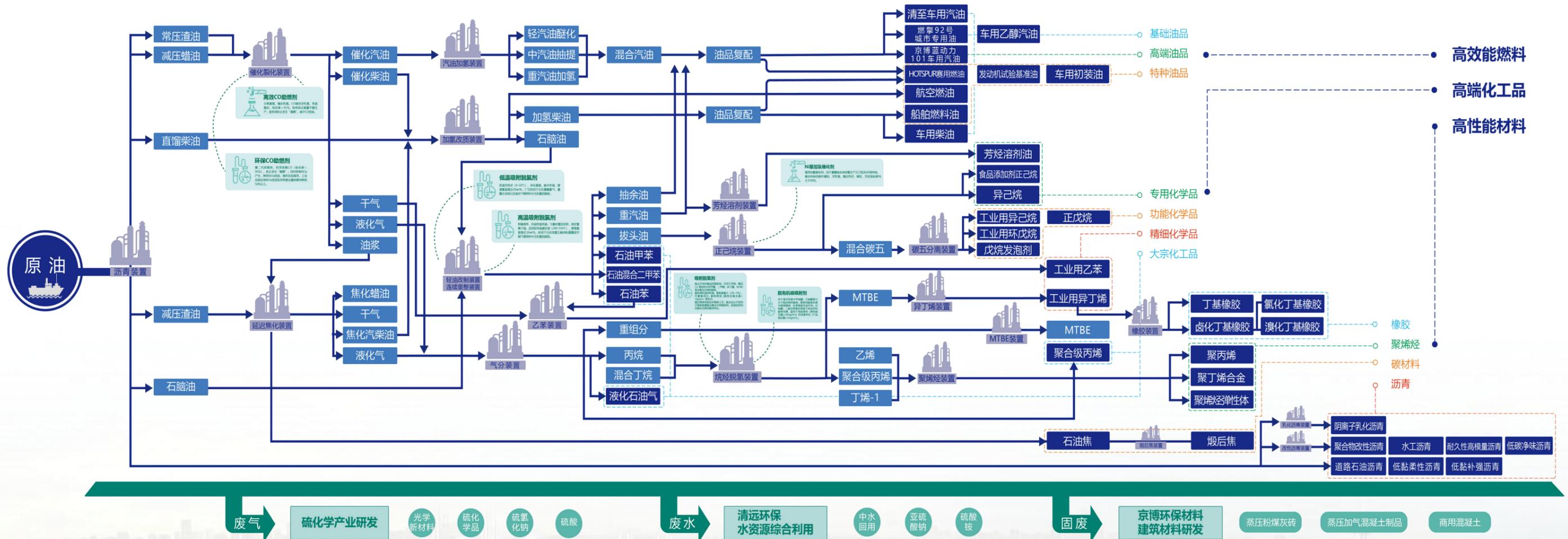
发展历程



企业荣誉



一滴油的历程



高效能燃料

高性能燃料

基础油品类

燃擎92号车用汽油

清至燃油（车用汽油）

车用柴油

耐程工程机械油

高端油品类

京博蓝动力101车用汽油

95号车用汽油

98号车用汽油

HOTSPUR®赛用燃油

特种油品类

车用初装油

发动机基准试验用油

1

基础油品类

燃擎92号车用汽油

产品介绍

拥堵严重、怠速时间长、频繁变速的市内行车会导致整车油耗上升、积碳增加，严重影响车主的驾驶体验。燃擎92号车用汽油正是京博石化与吉林大学合作开发的一款面向城市路况的节油型产品。采用“原料优选—指标验证—方案设计—台架测试—整车转毂—道路评价”全方位的开发路径，历经数十种配方的反复研究和累计十余万公里的道路试验开发的这款精品之作具有更低的油耗和更高的清净性，将带给您不一样的驾驶感受。

产品优势

燃擎92号车用汽油蕴含更高能量，加满油跑更多路，为广大车主提供更持久的续航。采用特殊配方设计，原料匹配科学；优化关键分子，提速更顺畅，无惧超车！含有的净擎成分能显著清除发动机积碳，恢复发动机性能，让燃烧更充分、排放更清净，省油更环保！

研究法辛烷值（RON）不低于 **92.5** 密度（20℃）不低于 **740** kg/m³

应用领域



技术参数

序号	项目	指标	试验方法
1	研究法辛烷值（RON）	不小于 92.5	GB/T 5487
2	硫含量/（mg/kg）	不大于 10	SH/T 0689
3	芳烃含量（体积分数）/%	不大于 35	GB/T 30519
4	烯烃含量（体积分数）/%	不大于 15	GB/T 30519
5	氧含量（质量分数）/%	不大于 2.2	NB/SH/T 0663
6	密度（20℃）kg/m ³	740-755	SH/T 0604

清至燃油 (车用汽油)

产品介绍

清至燃油作为公司在能源行业内创新科技、重拳研发的高效能燃料，清至的“油品生命”注定生而不凡。2014年清至作为山东省首家地炼企业推出的首款执行清净标准的燃油产品，顺利通过了来自中国环境科学院的功能性测验。2019年清至燃油再次荣耀加身，入选2019跨国公司领导人峰会官方车辆用油。2021年获得“山东知名品牌”称号。

产品优势

甄选高品质原油采用国际最先进生产工艺确保源头更清净，具有专业燃油设计团队和顶级科研院所合作资源保证燃油设计更科学，特殊的助燃成分搭配净擎因子保证燃油燃烧更充分，降低发动机积碳生成，为发动机提供更好保护。

硫含量不大于**10**mg/kg

模拟进气阀沉积物不高于**2.0**mg/300mL

应用领域



乘用车、部分商用车等车辆

技术参数

序号	项目	92号	95号	试验方法	
1	硫含量/(mg/kg)	不大于	10	SH/T 0689	
2	研究法辛烷值(RON)	不小于	92	95	GB/T 5487
3	芳烃含量(体积分数)/%	不大于	35		GB/T 30519
4	烯烃含量(体积分数)/%	不大于	15		GB/T 30519
5	氧含量(质量分数)/%	不大于	2.7		NB/SH/T 0663
7	密度(20°C) kg/m ³		720-775		SH/T 0604

车用柴油

产品介绍

公司具备完备的炼制工艺，采用丹麦Topsoe、法国Axens等的先进的工艺及催化剂技术，通过先进的复配技术，经过全方面的评测，得到品质优异的高效能燃油，为油品全生命周期的高性能提供坚实基础，满足更多场景下柴油车的燃油使用，更加高效节能。

产品优势

京博高效柴油十六烷值高，滞燃期短，充分发挥每一滴油的效能；馏程适宜，燃油喷射、蒸发性能优异；闪点高，燃烧更安全；体积热值高，耐烧更有劲，燃烧积碳少，有效降低污染物排放。

十六烷值不小于**51.5** 闪点不低于**60**°C 校正磨痕直径不大于**420**um

应用领域



用于各类柴油发动机汽车，如商用重卡、轻卡，工程机械、柴油发电机组等

技术参数

序号	项目	5号	0号	-10号	-20号	-35号	试验方法	
1	硫含量(mg/kg)	不大于		10			SH/T 0689	
2	多环芳烃含量(质量分数)/%	不大于		7			NB/SH/T 0606	
3	凝点/°C	不高于	5	0	-10	-20	-35	GB/T 510
4	冷滤点/°C	不高于	8	4	-5	-14	-29	SH/T 0248
5	闪点(闭口)/°C	不低于		60		50	45	GB/T 261
6	十六烷值	不小于		51		49	47	GB/T 386
7	密度(20°C) kg/m ³		810 - 845		790 - 840		SH/T 0604	

耐程工程机械油

产品介绍

耐程工程机械油由京博石化与西安交通大学、天津大学联合攻关开发，重点针对非道路工程机械工作负荷大、油耗高等特点进行专项技术攻关。从组成研究、构型设计、模拟评价及实车测试等方面开展科学全面的技术研究。开发出匹配工程机械运行工况、经济性好、动力性强的专用燃油。

产品优势

- 1、性能好：密度高，体积热值高；馏程及运动粘度范围适宜，燃油喷射雾化、蒸发及燃烧速度优良；重质馏分含量低，燃烧完全，积碳少，机械磨损少，经济性好；润滑性能好，延长精密部件的使用周期，发动机运行更流畅，动力性更强。
- 2、安全性高：十六烷值高，滞燃期短，发火性能好，燃烧均匀，发动机工作平稳，安全性好。闪点高，蒸发损失少，存储、运输、使用过程中安全性能好，降低事故发生概率。

1、采用分子化复配技术，提高燃烧效率，降低燃油消耗。2、滞燃期短，均匀燃烧每一滴油，保障发动机安全高效平稳运行。3、高效润滑，减少机械磨损，延长发动机使用寿命。

应用领域



非道路类工程机械，包括矿用挖掘机、运输车、道路铺设类工程机械

技术参数

序号	项目		GC0号	GC-10号	GC-20号	试验方法
1	十六烷值	不小于	51.5	51.5	50	GB/T 386
2	硫含量 (mg/kg)	不大于	8	8	8	SH/T 0689
3	凝点/°C	不高于	0	-10	-20	GB/T 510
4	冷滤点/°C	不高于	4	-5	-14	NB/SH/T 0248
5	闪点 (闭口) /°C	不低于	60	60	60	GB/T 261
6	多环芳烃含量 (质量分数) /%	不大于	6	6	6	NB/SH/T 0606

2

高端油品类

京博蓝动力 101 车用汽油

产品介绍

按照赛车用油标准进行研发和生产，他的诞生是通过长期大量的科学实验，甄选出最具优势的油品配方，并应用于近百车次，20多万公里的车辆试验，确保油品的卓越性能。尤其适合涡轮增压、缸内直喷等高端车型，使燃油在发动机内燃烧更加充分，有效提升引擎表现，全面释放汽车潜能；纯净汽油，动力强劲。

产品优势

京博蓝动力®101车用汽油，成为上海GT Masters超级跑车大师赛官方推荐用油，助力中国迁安九江车队完成环塔拉力赛、丝绸之路国际拉力赛；2019年10月，稳定、高效的“京博蓝动力”101车用汽油助力德安车队在国际汽联亚太汽车拉力赛龙游站上勇夺国家两驱组冠军，创造APRC和CRC历史上两驱赛车最快成绩。

研究法辛烷值 (RON) 不低于 **101** 密度 (20°C) 不低于 **740**kg/m³ 烯烃含量 (体积分数) 不大于 **10%**

应用领域



进口车、高档车等高压压缩比车辆

技术参数

序号	项目		指标	试验方法
1	研究法辛烷值 (RON)	不小于	101	GB/T 5487
2	硫含量 (mg/kg)	不大于	8	SH/T 0689
3	芳烃含量 (体积分数) /%	不大于	35	GB/T 30519
4	烯烃含量 (体积分数) /%	不大于	10	GB/T 30519
5	氧含量 (质量分数) /%	不大于	2.7	NB/SH/T 0663
6	密度 (20°C) kg/m ³		740-770	SH/T 0604

95 号车用汽油

产品介绍

进口高品质原油先进炼制工艺生产，配合净擎成分能有效提升燃油纯净性，减少有害气体排放，降低燃油系统腐蚀。合理设计辛烷值分布，最大程度抑制发动机爆震，运行更平稳，显著减轻发动机振动噪声，提高驾驶舒适性。

产品优势

汽油由石油炼制得到的直馏汽油组分、催化裂化汽油组分、催化重整汽油组分等不同汽油组分经精制后与高辛烷值组分经调和制得，满足国六B标准。

研究法辛烷值 (RON) 不小于 **95** 芳烃含量 (体积分数) 不大于 **35%** 烯烃含量 (体积分数) 不大于 **15%**

应用领域



主要用作汽油发动机的燃料、如家用轿车等

技术参数

序号	项目		95号	试验方法
1	硫含量 (mg/kg)	不大于	10	SH/T 0689
2	研究法辛烷值 (RON)	不小于	95	GB/T 5487
3	芳烃含量 (体积分数) /%	不大于	35	GB/T 30519
4	烯烃含量 (体积分数) /%	不大于	15	GB/T 30519
5	氧含量 (质量分数) /%	不大于	2.7	NB/SH/T 0663
7	密度 (20°C) kg/m ³		720-775	SH/T 0604

98 号车用汽油

产品介绍

通过油品组成分子层面优化，提升油品动力性能，动力十足。优化油品组成，采用纳米材料添加剂，减轻活塞与气缸壁间的摩擦，改善发动机工作条件，显著降低燃油消耗与排放。是高档轿车的完美追求！

产品优势

汽油由石油炼制得到的直馏汽油组分、催化裂化汽油组分、催化重整汽油组分等不同汽油组分经精制后与高辛烷值组分经调和制得，满足国六B标准。

研究法辛烷值 (RON) 不小于 **98** 芳烃含量 (体积分数) 不大于 **35%** 烯烃含量 (体积分数) 不大于 **15%**

应用领域



主要用作汽油发动机的燃料、如家用轿车等

技术参数

序号	项目		98号	试验方法
1	硫含量 (mg/kg)	不大于	10	SH/T 0689
2	研究法辛烷值 (RON)	不小于	98	GB/T 5487
3	芳烃含量 (体积分数) /%	不大于	35	GB/T 30519
4	烯烃含量 (体积分数) /%	不大于	15	GB/T 30519
5	氧含量 (质量分数) /%	不大于	2.7	NB/SH/T 0663
7	密度 (20°C) kg/m ³		720-775	SH/T 0604

HOTSPUR赛用燃油

产品介绍

HOTSPUR赛用燃油是首款打破国外赛用燃油垄断的民族品牌，纯真中国血脉！目前产品涵盖赛用汽油、赛用柴油和赛用乙醇燃料三大系列数十种产品，广泛应用于国内越野拉力赛、耐力赛、0-400赛等各类赛事运动。2021年，HOTSPUR赛用燃油强者加冕，成为天津V1国际赛车场战略合作伙伴；2022年成为广东国际赛车场2022-2023年度战略合作夥伴，助燃赛场！

产品优势

HOTSPUR赛用燃油是京博石化为国内各类赛事定制开发，经过几十种配方的反复试验和严谨的实车测试最终推出的赛事专用燃油，是专业赛车、改装车燃油的不二之选！优异的动力性能和专业的燃油技术支持确保用户拥有最佳赛事体验。

研究法辛烷值 (RON) 不低于**105**

氧含量不低于**3.0~4.0**

MBT优于98号**3°**以上

应用领域



用于各类专业赛车、改装车、赛艇

技术参数

序号	项目	TURBO S	试验方法
1	研究法辛烷值 (RON)	不小于 105	GB/T 5487
2	蒸气压 b/kPa	40~65	GB/T 8017
3	芳烃含量 (体积分数) /%	35~50	GB/T 30519
4	烯烃含量 (体积分数) /%	不大于 5	GB/T 30519
5	氧含量 (质量分数) /%	3.0~4.0	NB/SH/T0663

车用初装油

产品介绍

车用初装油是新车出厂交付客户前首次加注的汽油，由于新车销售周期、销售区域、极端使用环境等具体高度的不确定性，普通车用汽油无法满足新车的特殊使用需求。开发的初装汽油通过优选高度纯净原料搭配发动机防护成分能大幅延长燃油氧化安定性，提高燃油产品存储周期，为发动机提供更好防护，确保新车在各种情况下均能正常行驶。

产品优势

车用初装汽油具有超长的存储稳定性、优异的清净性和极低的腐蚀性确保新车在各种极端使用环境下正常启动。

诱导期不小于**1000min**

苯含量 (体积分数) 不大于**0.2%**

防锈试验 (合成海水) /级, 不大于**中度**防锈试验

应用领域



专用于新车下线加注使用

技术参数

序号	分析项目	质量指标	试验方法
1	研究法辛烷值 (RON)	不小于 95	GB/T 5487
2	芳烃含量 (体积分数) /%	不大于 5	GB/T 30519
3	烯烃含量 (体积分数) /%	不大于 5	GB/T 30519
4	氧含量 (质量分数) /%	不大于 2.7	NB/SH/T 0663
5	苯含量 (体积分数) /%	不大于 0.2	SH/T 0713

发动机基准试验用油

产品介绍

包含点燃式发动机试验用基准汽油和压燃式发动机试验用基准柴油，又名标准试验用油，区别于普通市售油，是基于整车厂发动机的研发需要，减少试验过程中因为油品误差导致试验效果不准确而研发的特种油品，我司了解市场于2013年，研发并进入市场于2015年，截止目前，服务于上汽大众、一汽大众、奔驰、长城汽车、吉利汽车、中汽中心试验场、厦门测试中心、一汽锡柴、玉柴、博世中国、德尔福实验室等30余家客户，持续高端定制化路线，满足各类客户需求。

应用领域



主要用于主机厂、汽车厂、检测机构以及高校等各类生产科研单位的发动机、整车的研发、标定、测试

技术参数

序号	项目	质量指标	试验方法
1	研究法辛烷值 (RON)	92~94	GB/T 5487
2	密度 (20°C) kg/m ³	735~755	GB/T 1884、GB/T 1885
3	蒸气压 b/kPa	56~60	GB/T 8017、GB/T 0794
4	芳烃含量 (体积分数) /%	27~32	GB/T 30519
5	烯烃含量 (体积分数) /%	10~15	GB/T 30519

高端化工品

高端化工品

大宗化工品

聚合级丙烯

液化石油气

石油苯

石油甲苯

石油混合二甲苯

工业用异丁烯

工业用乙苯

正戊烷

异戊烷

工业用环戊烷

戊烷发泡

高沸点芳烃溶剂SA-1000

高沸点芳烃溶剂SA-1500

功能化学品

专用化学品

食品添加剂正己烷

工业用异己烷

京博化学试剂系列产品

聚合级丙烯

产品介绍

聚合级丙烯是以工业丙烷为原料，经分子筛精制、脱氢反应、脱硫干燥、精馏分离等工艺精制而成的，无色、有烃类气味气体。本产品下游渠道丰富，广泛应用于聚丙烯、环氧丙烷、丁辛醇、丙烯酸、制冷等领域。

产品优势

- 供应稳定：我司丙烯日供应量超过1000吨，山东省内供应量占比超10%；
- 配送专业：配套丙烯专用车辆，山东省内长约供应量占比70%；
- 具备VMI（客户库存管理）管理能力，可为下游客户提供采购解决服务方案。

技术参数

序号	项目	标准
1	品级	一等品
2	丙烯含量 φ /%	99.6
3	硫含量/(mg/kg)	≤ 5
4	水含量/(mg/kg)	≤ 10 或该指标也可由供需双方协商确定

液化石油气

产品介绍

液化石油气俗称“醚后碳四”，是原料气经过气分-醚化装置反应所生产的，基本以碳四烯烃和烷烃为主，主要用于生产异辛烷、用于生产国标汽油。我司是全国首家推广液化石油气产品竞拍的民营炼化企业，竞拍结果具有区域价格影响力。

产品优势

- 供应稳定：我司液化石油气日供应能力超过1000吨，仓储能力达千吨以上；
- 服务领先：装车效率高，24小时装卸车，提供高水平的客户服务；
- 可根据客户需求实现定制化指标生产。

技术参数

序号	项目	标准
1	(C3+C4) 烃类组分(体积分数)/%	≥ 95
2	C5及C5以上烃类组分(体积分数)/%	≤ 3.0
3	总烯烃(体积分数)/%	≥ 30
4	总硫含量/(mg/m ³)	≤ 343

石油苯

产品介绍

石油苯是由石脑油加氢重整反应后抽提精制得到的产品。作为基础化工原料，主要用于生产苯乙烯、苯酚、苯胺、己内酰胺、医药中间体等，还可作为油漆涂料及农药的溶剂。

产品优势

- 提供高质量产品，纯度、非芳烃、噻吩等指标均优于产品标准；
- 下游配套乙苯装置，针对苯乙烯渠道客户，可提供整套销售服务；
- 配备自有物流，保证送货时效性与安全性。

技术参数

序号	项目	标准
1	外观	透明液体，无不溶水及机械杂质
2	纯度(质量分数)，%	≥ 99.9
3	噻吩，mg/kg	≤ 0.6
4	非芳烃(质量分数)，%	≤ 0.1

石油甲苯

产品介绍

石油甲苯是由石脑油加氢重整反应后抽提精制得到的产品。主要用于甲酚、苯甲酸、苯甲醛、对硝基苯等；广泛用于合成医药、液晶、树脂、染料、炸药和农药等领域。

产品优势

- 山东省内石油甲苯外放量居前列；
- 服务效率高（当天办证、当天专车运输），具备全供应链优势。

技术参数

序号	项目	标准
1	外观	透明液体，无不溶水及机械杂质
2	纯度(质量分数)，%	≥ 99.9
3	溴指数，mg/100g	由供需双方商定

石油混合二甲苯

产品介绍

石油混合二甲苯产品按总馏程范围分为3°C和5°C两个类别，广泛用于涂料、树脂、染料、油墨等行业做溶剂；用于医药、炸药、农药等行业做合成单体或溶剂；也可作为高辛烷值汽油组分，是有机化工的重要原料。

产品优势

- 本产品为溶剂级混合二甲苯，气味小，溶解力强，含量高于97%，乙苯含量低于20%；
- 产品销售辐射山东、河南、陕西、河北、江苏、安徽等区域。

技术参数

序号	项目	标准 3°C	标准 5°C
1	品级	溶剂级	溶剂级
2	馏程	137.5-141.5	137-143
3	酸洗比色	酸层颜色不深于1000ml稀酸中含0.3重铬酸钾的标准溶液	酸层颜色不深于1000ml稀酸中含0.5重铬酸钾的标准溶液
4	密度，kg/m ³	862-868	860-870

工业用异丁烯

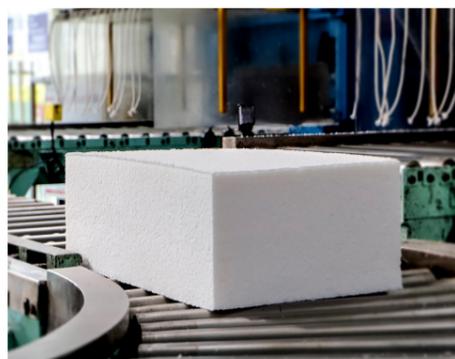
产品介绍

工业用异丁烯是以高纯MTBE为原料，经裂解反应、净化洗涤、精馏分离等工艺精制而成，无色无味，是精细抗氧化剂、橡胶、维生素等领域的重要原料。

产品优势

- 下游配套生产溴化丁基橡胶产品，指标稳定且产量行业领先；
- 配套物流车辆，保证送货时效性与安全性。

应用领域



制备丁基橡胶



维生素E生产



抗氧化剂生产

技术参数

序号	项目	标准
1	异丁烯含量/(m/m)	≥99.9
2	二聚物/(m/m)	≤0.001
3	水/(m/m)	≤0.01
4	丁二烯/(m/m)	≤0.005

工业用乙苯

产品介绍

工业用乙苯是以乙烯和纯苯反应后精馏分离而制成，无色透明有芳香味液体，是苯乙烯生产的主要原料。

产品优势

- 产品指标优异，纯度、异丙苯含量等指标均高于行业标准；
- 原料自给，品质优良；
- 销售模式多样，产品市场占有率有超过60%，地理位置优越。

应用领域



苯乙烯生产



二乙苯生产

技术指标

序号	项目	标准
1	纯度, % (m/m)	≥99.80
2	硫, mg/kg	≤1.0
3	氯含量, mg/kg	≤1.0
4	色度(铂-钴)/号	≤10
5	苯乙烯, % (m/m)	≤0.01

正戊烷

产品介绍

正戊烷属于第四代碳氢环保发泡剂，目前是含氯氟烃类发泡剂（141b）的最优替代产品，以节能、环保、高性能的优势，广泛应用于冷库保温板材、畜牧及菌类养殖板材、冷藏车保温材料、管道保温材料等渠道。

产品优势

- 产品指标稳定，绿色环保；
- 原料可获取性高；
- 物流专车配送。

应用领域



冷库保温板材



冷藏车保温材料



管道保温材料

技术参数

序号	项目	标准
1	正戊烷含量（质量分数）/%	≥95
2	硫含量，mg/kg	≤1
3	水分（质量分数）/%	≤100

异戊烷

产品介绍

本产品是以混合碳五烷为原料，经全饱和加氢、精馏分离、4A分子筛吸附等工艺精制而成，产品无色无味，水含量 < 20PPM，酸值 < 2PPM，是聚乙烯行业主要的生产用制冷剂。

产品优势

- 我司是异戊烷行业标准主导制定者；
- 我司异戊烷生产产能居行业前列，市场占有率达60%；
- 产品经三次加氢，生产工艺先进、产品指标稳定、绿色环保，物流专车配送。

应用领域



聚乙烯装置生产



LNG生产



航空燃料生产

技术指标

序号	项目	标准
1	异戊烷含量w/%	≥99.0
2	水分/（mg/kg）	≤20
3	不饱和烃（顺-2-丁烯、3-甲基-1-丁烯）（以戊烯-1计）/（mg/kg）	≤500
4	酸值（以乙酸计）/（mg/kg）	≤2
5	溴指数/（mgBr/100g）	≤10

工业用环戊烷

产品介绍

工业用环戊烷是一种无色流动性易燃液体，有苯样的气味；不溶于水溶于醇、醚、苯、四氯化碳、丙酮等多数有机溶剂；相对密度(水=1)0.75；相对密度(空气=1)2.42，性质稳定。目前主要作为聚氨酯硬泡发泡剂，应用于冰箱冷柜、集装箱、医药溶剂等行业。

产品优势

- 产品经过三次加氢处理，硫含量、苯含量低，指标稳定；
- 可根据客户需求专属定制发泡组合；
- 专车配送。

应用领域



冷藏集装箱生产



冰箱冷柜制造



医药溶剂生产

技术参数

序号	项目	标准
1	环戊烷的质量分数/%	≥95.0
2	水分的质量分数/%	≤0.015
3	硫含量/(μg/mL)	≤2

戊烷发泡剂

产品介绍

作为硬质聚氨酯泡沫的新型环保发泡剂，用于替代对大气臭氧层有破坏作用的氯氟烃(CFCs)，具有生产工艺先进、产品指标稳定等特点，现已广泛应用于生产无氟冰箱、冰柜行业以及冷库、管线保温等领域，随着蒙特利尔等公约规定的禁用ODS期限的临近，戊烷必将成为聚氨酯发泡剂领域的主角。

产品优势

- 我司是国家标准主导修订者；
- 生产工艺先进、产品指标稳定、绿色环保；
- 产品系列众多，可根据客户需求灵活定制。

应用领域



无氟冰箱生产



冷库制造



管线保温生产

技术指标

序号	项目	标准
1	项目	F3
2	正戊烷质量分数/%	30±2
3	异戊烷质量分数/%	70±2
4	戊烷总质量分数/%	≥99.0
5	密度 (20°C) / (kg/m³)	615~630

高沸点芳烃溶剂SA-1000

产品介绍

高沸点芳烃溶剂SA-1000是以石脑油为原料，经原料精制、脱氢缩合反应、萃取分离、精馏分离等工艺精制而成，无色透明有芳香味液体，是油漆、油墨生产的重要有机溶剂。

产品优势

- 产品芳烃纯度达到99.0%以上，溶解力强、渗透性高，挥发度适中；
- 可有效提升涂膜平整性，无桔皮，用于油漆可延长涂刷产品使用寿命10年以上。

应用领域



油漆、涂料、油墨溶剂



金属表面清洗



油墨溶剂

技术参数

序号	项目	标准
1	密度, g/cm ³	0.861-0.878
2	芳烃含量(体积分数), %	≥95
3	馏程-初馏点, °C	≥149
4	馏程-干点, °C	≤180
5	色度(铂钴色号)/号	≤10

高沸点芳烃溶剂SA-1500

产品介绍

本产品采用先进精馏工艺，产品指标稳定，具有低萘、环保、高效等特点。其芳烃含量可达99.9%以上，广泛应用于农药乳油制剂、金属油墨、防水涂料生产等领域，具有低凝优势，不易色变，可用于低温环境。我司可为客户实现高闪点、宽流程、低萘等产品指标的定制化生产。

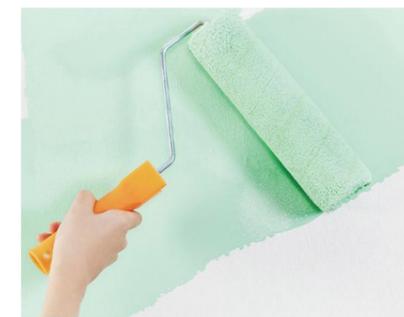
产品优势

- 萘(质量分数)不大于0.5%，具有环保高效的特点；
- 凝点小于-20°C，铂-钴色号不大于10，可适用于低温使用环境；
- 在华北地区，我司低萘产品SA-1500市场份额可达50%以上；
- 可实现高闪点、宽流程、低萘等指标的定制化生产，气味小、损耗低，是工业洗油专用助剂。

应用领域



农药乳油制剂



涂料溶剂



油墨溶剂

技术指标

序号	项目	标准
1	闪点(闭口), °C	≥61, 可定制
2	密度(20°C) g/cm ³	0.877-0.907
3	馏程(°C)-初馏点	≥180
4	馏程(°C)-干点/°C	≤215
5	芳烃含量(体积分数)%	≥99
6	萘含量/%	≤1

食品添加剂正己烷

产品介绍

本产品是以原油为原料，经全饱和加氢、精馏分离、萃取分离等工艺精制而成。易溶于有机溶剂，是萃取大豆等各类植物油的优良萃取溶剂。

产品优势

- 在粮油萃取时，溶剂损耗低，循环利用率高；
- 我司是山东省首家取得“食品添加剂正己烷生产许可证”企业；
- 中国粮油协会会员单位；中粮、九三等大型粮油企业的优质供应商。

应用领域



植物油抽提溶剂



药物提纯溶剂、反应溶剂



橡胶聚合溶剂

技术参数

序号	项目	标准60	标准80
1	正己烷含量, w/%	≥61	81~86
2	馏程-初馏点, °C	≥65	≥65
3	馏程-干点, °C	≤70	≤70
4	沸程, °C	≤2	≤2
5	溴指数, mgBr/100g	≤10	≤10
6	苯含量, w/%	≤0.0001	≤0.0001

工业用异己烷

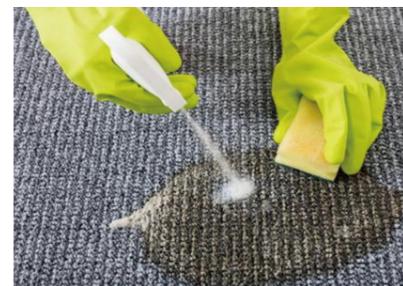
产品介绍

工业用异己烷是以拔头油为原料，经全饱和加氢、精馏分离、分子筛吸附等工艺精制而成，产品易溶于有机溶剂，有微弱气味，易挥发，是高端汽车刹车片等清洁剂生产的主要原料。

产品优势

- 采用2次加氢工艺无芳、不含苯、硫含量 < 1ppm、溶解性好、稳定性好、对臭氧层无破坏；
- 产品纯度大于99%，对金属、塑料等表面无腐蚀、渗透性强、快速挥发无残留；
- 作为溶剂具有良好的溶解性，无毒无公害。

应用领域



衣物清洗剂



电子清洗剂



气雾剂

技术指标

序号	项目	标准
1	纯度(质量分数), %	≥99
2	气味	有微弱的特殊气味
3	馏程-初馏点, °C	≥50
4	馏程-干点, °C	≤65
5	硫含量, mg/kg	≤1

京博化学试剂系列产品

产品介绍

京博化学试剂产品通过自主先进高净化技术，经过严格的应用优化与性能测试，广泛应用于生物医药、农药、炼油化工、新材料、精细化工等领域，当前已与国内多家科研院所、检测机构、企业研发和质检部门合作。

产品系列

通用试剂、色谱试剂、标准物质等。

功能母粒

产品介绍

驻极母粒是以聚丙烯为基材，特殊助剂在母料均匀分散形成驻极母粒。有效增加熔喷非织造布中电荷捕捉密度，同等纤维细度和克重的情况下降低阻力，提高非织造布综合滤效。主要适用于熔喷行业熔喷布高效电驻极处理。

产品优势

无毒无味，分散性好，持久有效

技术参数

序号	项目	驻极母粒(盐性)/ES-001	驻极母粒(盐性)ES-002	水驻极母粒/EO-101	验收方法
1	熔融指数 g/10min	1000-2000	1200-1800	1500-2100	GB/T3682.1-2018
2	颗粒外观				SH/T1541-2006
	黑粒个/kg	0	0	0	
	大小粒g/kg	<20	<20	<20	

应用领域



熔喷布高效电驻极处理

聚丙烯填充改性料

产品介绍

聚丙烯玻纤增强改性料是以玻璃纤维为增强剂的聚丙烯复合材料，采用独特的制备工艺技术，较好的保留了玻璃纤维的长度以及达到了玻璃纤维在PP中的分散和分布。聚丙烯增韧填充改性料是以无机矿物（滑石粉、硫酸钡、碳酸钙等）为填料的增强改性聚丙烯复合材料，利用独特的技术工艺，保证了无机填料在PP基体中的分散和分布效果，从而达到理想的性能。

产品优势

品质稳定，刚韧平衡，低气味

技术参数

序号	项目	单位	填充料PP-TD20指标	填充料PP-TD40指标	填充料PP-GF30指标
1	熔融指数	g/10min	≥19	≥10	≥7
2	悬臂梁缺口冲击	KJ/m2	≥4	≥3	≥7
3	拉伸强度	MPa	≥22	≥80	≥100
4	弯曲强度	MPa	≥32	≥45	≥100

高端熔喷料

产品介绍

聚丙烯熔喷专用料是以聚丙烯为基础原料，以自由基降解原理改变分子量分布、改善树脂的流动性形成的极高熔体流动速率的均聚物树脂，具有低灰分、低气味、熔指稳定的优势，主要适用于熔喷行业。

产品优势

我司开发超洁净熔喷专用料，熔指稳定，低气味，超洁净，有效提高下游行业设备运转周期。

技术参数

序号	项目	聚丙烯熔喷专用料	功能型聚丙烯熔喷专用料
1	颗粒外观	黑粒个/kg	0
		大粒和小粒g/kg	≤30
2	熔体质量流动速率g/10min	1500±100	1500±100
3	灰分(质量分数) %	≤0.03	≤0.12
4	挥发份(质量分数) %	≤0.2	≤0.2

应用领域



熔喷法非织造布的生产等

相容剂

产品介绍

马来酸酐接枝聚丙烯具有良好的流动性和稳定的加工性能。主要作为相容剂使用，可显著改善填料（如玻纤、滑石粉等）在聚丙烯中的分散性，增加填料与聚丙烯界面结合力，提高复合材料整体力学性能。

产品优势

良好的流动性和稳定的加工性能，可根据下游具体用途定制产品，具备高接枝率、低挥发分、高流动性、长玻纤保留等整体解决方案。

技术参数

序号	项目	马来酸酐接枝聚丙烯			马来酸酐接枝聚乙烯			测试标准/方法
		通用型	功能型	70可定制	木塑用相容剂	粘结树脂	线缆专用相容剂	
1	熔指/g/10min	0.5-2.0	70-100	70可定制	0.6-0.9	1.8-2.4	0.8-1.5	GB/T3682.1-2018
2	接枝率/%	0.8-1.2	0.6-1.0	0.8-1.2	>0.6		0.5-0.7	红外分析法
3	拉伸强度/Mpa					≥16		GB/T1040
4	剥离强度/N/cm ³					≥100		GB/T2790-1995

聚丁烯合金

产品介绍

聚丁烯合金是针对聚丁烯-1的缺点（晶型转变慢，成型时间长等）开发的新材料，通过釜内合金技术合成，有效提高了聚丁烯的晶型转变速度以及抗冲击性能，打破了国外垄断，为国内外高性能管材生产商供应优质原材料。

产品优势

聚丁烯合金的耐热性、承压性以及耐蠕变性等性能优异，由其制作的产品具有较长的使用寿命，产品不易损坏形变，可在高温下长期使用。

应用领域



地暖管材

散热效果好，不易形变，耐热性好，使用寿命更长，广泛应用于住宅以及商业用房

高性能聚丙烯

产品介绍

聚丙烯树脂粒料（PP），由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂。聚丙烯无毒、无味，密度小，强度、刚度、硬度、耐热性均优于低压聚乙烯，可在100℃左右使用，不受湿度影响，但低温时变脆、不耐磨、易老化。

应用领域



家用电器



薄膜材料



挤出管材

石油焦

产品介绍

石油焦是减压渣油经焦化装置，在500-550℃下裂解焦化而生成含有微小石墨结晶的针状或粒状构造的炭体物。“墨源”石油焦以海绵焦为主，产能60万吨/年，广泛应用于电解铝、碳素、负极材料等行业。

产品优势

- 产品定制化生产：可定制化生产电解铝专用石油焦、负极材料专用石油焦、石墨电极专用石油焦；
- 物流配送多样化：包括汽运、铁路运输、海运等多种方式，可实现一票制配送。

挥发分不大于**12%** 灰分不大于**0.5%** 水分不大于**12%**

技术参数

序号	项目	质量指标										实验方法
		1号	2A	2B	3A	3B	4A	4B	4C	5A	5B	
1	硫含量（质量分数）%不大于	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	3.5	4.0	4.5	5	6	GB/T 214中第4章
2	挥发分（质量分数）%不大于	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	SH/T 0026
3	灰分（质量分数）%不大于	0.3	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.8	0.8	0.8	0.8	SH/T 0029
4	真密度（煅烧1300℃，5h），g/cm ³ 不小于	2.05										SH/T 0033
5	粉较量（质量分数），%不大于	35	报告									NB/SH/T 0527附录A
6	水分（质量分数）%					报告						SH/T 0032GB/T 211
7	微量元素含量,ug/g 不大于											
8	硅含量	300	300	报告	—	—	—	—	—	—	—	
9	钒含量	150	300	报告	—	—	—	—	—	—	—	
10	铁含量	250	300	报告	—	—	—	—	—	—	—	YS/T 63.16
11	钙含量	200	300	报告	—	—	—	—	—	—	—	
12	镍含量	150	250	报告	—	—	—	—	—	—	—	
13	钠含量	100	200	报告	—	—	—	—	—	—	—	
14	氮含量（质量分数）%	报告	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NB/SH/T 0656

应用领域



广泛应用于电解铝、碳素、负极材料等行业

煅后焦

产品介绍

煅后焦是石油焦在缺氧环境中经过1300°C高温煅烧而成的产物，主要排除了水分和挥发分，煅烧时原料的结构和元素组成发生变化，提高了原料的密度、机械强度、导电性能、化学稳定性以及抗氧化性等物理化学性能。

产品优势

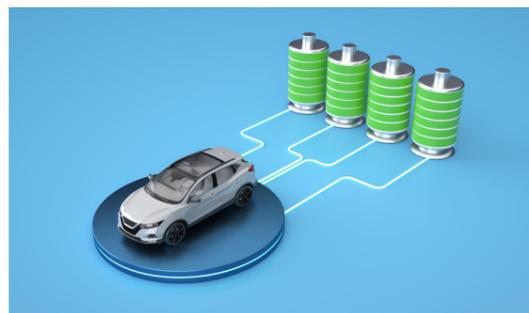
- 产品定制化生产：可定制化生产预焙阳极专用煅后焦、负极材料专用煅后焦、石墨电极专用煅后焦；
- 生产工艺环保：采用国际先进的回转窑技术，工艺环保，生产智能化程度高，产品品质稳定。；
- 包装多样化：包括散装、吨包、集装箱等多种方式；
- 物流配送多样化：包括汽运、铁路运输、海运等多种方式，可实现一票制配送。

真密度 $\geq 2.06\text{g/cm}^3$ 挥发分 $\leq 0.5\%$ 灰分 $\leq 0.5\%$ 水分 $\leq 0.3\%$

技术参数

序号	项目	技术指标						实验方法
		DHJ-1	DHJ-2	DHJ-3	DHJ-4	DHJ-5	DHJ-6	
1	真密度(质量分数)g/cm ³ \geq	2.05	2.05	2.04	2.03	2.01	2.01	YS/T 587.9
2	硫分(质量分数)% \leq	1	1.5	2	2.5	3	3.5	GB/T 214中第四章
3	粉末电阻率 $\mu\Omega\cdot\text{m}$ \leq	430-500	430-500	430-500	430-550	430-550	400-600	YS/T 587.6
4	挥发分(质量分数)% \leq	0.7	0.7	0.7	1	1	1	YS/T 587.3 a
5	灰分(质量分数)% \leq	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	YS/T 587.1
6	水分(质量分数)% \leq	0.3	0.3	0.5	0.5	0.5	0.5	YS/T 587.2
7	粉焦量($\leq 2\text{mm}$)% \leq	实测						YS/T 587.12
8	硅 $\mu\text{g/g}$	实测						YS/T 63.16
9	铁 $\mu\text{g/g}$	实测						
10	钠 $\mu\text{g/g}$	实测						
11	钙 $\mu\text{g/g}$	实测						
12	钒 $\mu\text{g/g}$	实测						
13	镍 $\mu\text{g/g}$	实测						

应用领域



广泛应用于电解铝、负极材料、石墨电极、碳素等行业

4

橡胶

高固含量丁苯胶乳

产品介绍

一、SBRL-1354阳离子型丁苯胶乳

SBRL-1354阳离子型丁苯胶乳是由丁二烯和苯乙烯经乳液聚合而成的稳定乳液，具有很好的粘着性、稳定性和流动性。SBRL-1354是根据道路用乳化沥青的特性适度调节聚合工艺所合成的一种专门用于改性乳化沥青的高固含量、高性能丁苯胶乳产品。该产品应用于改性乳化沥青可降低沥青的温度敏感性，增加沥青的低温延度、低温抗开裂性能；改善高温性能：软化点、弹性；增进沥青与石屑的粘附。

二、SBRL-2263阴离子型丁苯胶乳

SBRL-2263是水性非固化和喷涂速凝专用丁苯胶乳。本产品与阴离子乳化沥青防水涂料有良好的相容性、可调和性、化学稳定性和机械稳定性，可显著改善乳化沥青防水涂料的防水性、耐高温性、低温柔性，而且大大提高了其粘结性、抗裂性以及涂料成膜后的抗穿刺能力，它克服了一般丁苯胶乳改性乳化沥青防水涂料固化后不耐穿刺、弹性恢复差的性能，延长建筑物的使用寿命。

产品优势

SBRL-1354阳离子型丁苯胶乳

- 1、改善高温性能：提高沥青的软化点、弹性，提高抗车辙性；
- 2、提高低温性能：增加沥青的低温延度，低温抗开裂性，解决龟裂问题；
- 3、增强沥青粘附性：沥青与石料黏结牢固，耐久性好，提高抗剥落性。

SBRL-2263阴离子型丁苯胶乳产品优势：

- 1、该产品是根据防水用阴离子乳化沥青的使用特点专门研制开发，产品稳定性好；
- 2、性能优势：经该产品改性后乳化沥青的粘结强度 $\geq 2\text{MPa}$ ，断裂伸长率 $> 1000\%$ 。

技术参数

序号	项目	单位	牌号	
			SBRL-1354	SBRL-2263
1	产品外观	/	乳白色乳液，无肉眼可见凝块及机械杂质	
2	固含量	wt%	≥ 60	40.0-65.0
3	PH值	/	3.0-7.0	7.0-10.0
4	表观粘度	mPa·s	< 2000	< 3000
5	机械稳定性	%	≤ 2.0	≤ 2.0
6	粒子电荷	/	阳离子	阴离子

应用领域



阳离子型丁苯胶乳
用于稀浆封层、微表处、碎石封层等各SBR改性乳化沥青，对路面进行养护



阴离子型丁苯胶乳
用于混凝土屋面板的防水层、浴间防水、洞库防水等，也可用作胶黏和建筑减震材料。

普通丁基橡胶

产品介绍

普通丁基橡胶分子链具有低不饱和度，侧链甲基散布密度大，具有良好的气密性、吸能性、化学稳定性、热稳定性。应用于轮胎内胎、硫化胶囊、防水材料、减震材料。

产品优势

- 优异的气密及水密性，可用于内胎、防水等领域；
- 具有基本饱和的分子链，稳定性优，广泛用于建筑密封等领域；
- 产品支化后具有更优异加工性能，满足硫化胶囊等高端应用需求；

技术参数

序号	项目	单位	牌号IIR1953	
			优等品	合格品
1	外观	/	白色块状固体	
2	门尼粘度	ML(1+8)125°C	51.0±3.0	51.0±5.0
3	不饱和度	(摩尔分数)%	1.70±0.20	
4	挥发分	(质量分数)%	≤0.30	≤0.50
5	灰分	(质量分数)%	≤0.20	
6	FH	dN·m	16.8±1.4	
7	FL	dN·m	3.3±0.9	
8	Ts1	min	2.0±1.0	
9	T50	min	5.3±2.0	
10	T90	min	20.4±3.3	
11	抗氧化剂	(质量分数)%	≥0.03	/

应用领域



应用于制造各种内胎、硫化胶囊、鞋材、球胆、密封材料、电绝缘材料等

卤化丁基橡胶

产品介绍

卤化丁基橡胶具有优异的气密性和稳定性，主要应用于轮胎气密层，提升轮胎使用周期，助力绿色轮胎发展；同时卤化丁基橡胶是药用胶塞主要的原材料，为身心健康保驾护航。

产品优势

- 优异的气密性能：可以保证汽车轮胎长周期行驶，为绿色低碳生活助力；
- 易加工、更环保：京博中聚新型溴化丁基橡胶反应工艺，有效提高产品纯净度及分子量分布，降低生产过程中水的用量，更具环保优势；
- 产品应用适用性更具优势：针对防水、电器阻尼、体育用品等新兴市场定制化开展产品设计开发，满足多种应用需求。

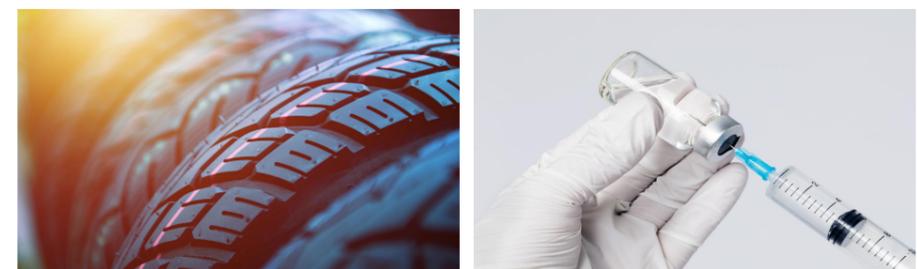
技术参数-溴化丁基橡胶

序号	项目	单位	牌号	
			BIIR2828	BIIR2249
1	外观	/	白色至米色块状固体	
2	门尼粘度	ML(1+8)125°C	32.0±4.0	46.0±4.0
3	溴含量	(质量分数)%	2.00±0.20	2.00±0.20
4	挥发分	(质量分数)%	≤0.50	≤0.50
5	灰分	(质量分数)%	≤0.7	≤0.7
6	FH	dN·m	6.9±2.0	8.2±2.0
7	FL	dN·m	2.1±1.0	2.7±1.0
8	Ts1	min	2.9±1.2	3.8±1.2
9	T50	min	5.3±1.5	6.0±1.5
10	T90	min	8.4±2.0	9.0±2.0
11	稳定剂	(质量分数)%	1.2-1.6	1.2-1.6

技术参数-氯化丁基橡胶

序号	项目	单位	牌号CIIR1338
1	外观	/	白色至浅黄色块状固体
2	门尼粘度	ML(1+8)125°C	38.0±4.0
3	氯含量	(质量分数)%	1.25±0.10
4	挥发分	(质量分数)%	≤0.50
5	灰分	(质量分数)%	≤0.50
6	FH	dN·m	8.0±1.2
7	FL	dN·m	2.5±0.8
8	Ts ₁	min	1.2±0.8
9	T50	min	3.0±1.5
10	T90	min	8.0±2.5

应用领域



应用于高性能绿色轮胎气密层、药用胶塞、防腐衬里、防水建材、减震材料、鞋材以及TPV等方面

道路石油沥青

产品介绍

道路石油沥青优选全球优质进口原料，产品质量稳定，关键指标远超国（行）标要求。具有高低温性能优异、与集料粘附性好、蜡含量低、抗老化性能突出等优点，在高速公路中广泛应用。

产品优势

- 工艺先进：自主开发RTO生产装置优化系统，打造行业领先的常减压直馏工艺；
- 性能优异：高低温性能优异、与集料粘附性好、蜡含量低、抗老化性能突出；
- 质量稳定：优选全球优质进口原料，产品质量稳定，关键指标远超国（行）标要求。

产品累计销量**1500**万吨 服务客户**300+**家

应用领域



道路建设、道路养护

技术参数

序号	分析项目	70号	90号	分析方法
1	针入度 (25°C, 5s, 100g) 0.1 mm	60-80	80-100	T 0604
2	软化点 (R&B) 不小于, °C	46	44	T 0606
3	60°C动力粘度 不小于 Pa.s	180	140	T 0620
4	10°C延度 不小于, cm	20	30	T 0605
5	TFOT (或RTFOT) 后 残留针入度比 (25°C) 不小于, %	61	57	T 0609或T 0610 T 0604

聚合物改性沥青

产品介绍

采用自有炼厂的直馏改性专用料进行深加工，定制化生产满足客户各种指标和性能的改性沥青，产品具有稳定性优、高低温性能好、抗老化及抗疲劳性能显著等特点，在高速公路及西藏边防公路中应用广泛，戍守边防命脉，高性能SBS改性沥青和SBR改性沥青经成果鉴定，分别达到国际先进和国际领先水平。

产品优势

- 原料稳定：采用自有炼厂的直馏改性专用料进行深加工，生产满足各种指标和性能定制化的改性沥青；
- 性能优异：产品稳定性优、高低温性能优，改善沥青路面的抗老化、抗疲劳性能；
- 产品定制：定制化产品，满足客户不同性能需求。

成果鉴定**2**项 PG分级**PG76-28** 离析指标 **< 2.5°C**

应用领域



道路建设、道路养护

技术参数

序号	指标	单位	SBS类 (I类)				SBR类 (II类)			试验方法
			I-A	I-B	I-C	I-D	II-A	II-B	II-C	
1	针入度25°C, 100g, 5s	0.1, mm	> 100	80-100	60-80	40-60	> 100	80-100	60-80	T 0604
2	延度5°C, 5cm/min, 不小于	cm	50	40	30	20	60	50	40	T 0605
3	软化点T _{R&B} , 不小于	°C	45	50	55	60	45	48	50	T 0606
4	贮存稳定性离析, 48h软化点差, 不大于	°C	2.5				—			T 0661
5	TFOT (或RTFOT) 后延度5°C, 不小于	cm	30	25	20	15	30	20	10	T0610 或 T0609 T 0605

防水涂料专用乳化沥青

产品介绍

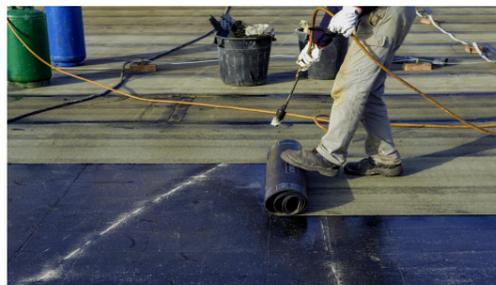
乳化沥青以自产定制沥青与进口乳化剂、稳定剂为原料，通过强力、高效的一体式加工设备配合，实现了沥青强效剪切、精细研磨、分子级乳化，实现水、乳、沥青稳态平衡，品质稳定；产品具有固含量高、粒径小、吸水率低、机械稳定性优异、与各种聚合物溶液的配伍性好等优点，绿色产品，节能降碳。

产品优势

- 原料稳定：以自产定制沥青与进口乳化剂、稳定剂为原料，品质稳定；
- 工艺定制：通过强力、高效的一体式加工设备配合，实现了沥青强效剪切、精细研磨、分子级乳化，实现水、乳、沥青稳态平衡；
- 性能优异：固含量高、粒径小、吸水率低、机械稳定性优异、与各种聚合物溶液的配伍性好。

D90粒径 < 3 μ m 存储稳定性 > 3个月 固含量 > 60%

应用领域



道路建设、道路养护、建筑防水

技术参数

序号	分析项目	单位	TL-1	TL-2	TL-3	TL-4	试验方法
			普通型			改性型	
1	恩格拉粘度 (25 $^{\circ}$ C)	—	5~25	1~20	5~40	5~40	T0622
2	1d常温贮存稳定性	%	\leq 1.0	\leq 1.0	\leq 1.0	\leq 1.0	T0655
3	5d常温贮存稳定性	%	\leq 5.0	\leq 5.0	\leq 5.0	\leq 5.0	
4	蒸发残留物 残留分含量	%	58.0-63.0	40.0-60.0	58.0-63.0	59.0-63.0	T0651
5	破乳速度	—	快裂	快裂或中裂	慢裂	快裂或中裂	T0658

低黏柔性沥青

产品介绍

精选南美、中东环烷基原油为沥青生产原料，生产产品具有粘度低、相容性佳、四组分优、-27 $^{\circ}$ C不脆断、粘结强度大等优点。和普通防水沥青产品相比，可帮助下游企业降低卷材生产温度10 $^{\circ}$ C，节能降耗；并洞悉防水客户需求，发布国内首个《低黏柔性沥青》企业标准，推出低黏柔性沥青产品，引领行业发展。

产品优势

- 原料优势：精选南美、中东环烷基原油为沥青生产原料，具有粘度低、相容性佳、四组分优的特点；
- 性能优势：-27 $^{\circ}$ C不脆断、粘结强度大、相比普通防水沥青产品，可降低卷材生产温度10 $^{\circ}$ C；
- 标准引领：洞悉防水客户需求，发布国内首个《低黏柔性沥青》企业标准，引领行业发展。

低温柔性 > -27 $^{\circ}$ C 降低卷材生产温度10 $^{\circ}$ C 累计销量 > 30万吨 防水企业TOP10客户合作数量9家

应用领域



建筑防水

技术参数

序号	项目	单位	W60	W100	W200		W300	试验方法
					W200N	W200P		
1	针入度 (100g, 5s, 25 $^{\circ}$ C)	0.1mm	50~70	90~110	—			T 0604
	针入度 (100g, 5s, 0 $^{\circ}$ C)	0.1mm	—	—	180~280	200~240	280~380	参考T 0604
2	软化点 (5 $^{\circ}$ C) 不小于	$^{\circ}$ C	46	41	—			T 0606
	软化点 (0 $^{\circ}$ C) 不小于	$^{\circ}$ C	—	—	17	17~25	16	附录C
3	低温柔性 不大于	$^{\circ}$ C	15 $^{\circ}$ C无裂缝	7 $^{\circ}$ C无裂缝	-25 $^{\circ}$ C无裂缝	-26 $^{\circ}$ C无裂缝	-25 $^{\circ}$ C无裂缝	附录A/附录B
4	粘附性 不小于	N/mm	0.5	0.2	—			JC/T 2218附录B
5	老化后低温柔性 不大于	$^{\circ}$ C	20 $^{\circ}$ C无裂缝	12 $^{\circ}$ C无裂缝	-20 $^{\circ}$ C无裂缝	-21 $^{\circ}$ C无裂缝	-	附录A/附录B

备注：低温柔性的判断，一定温度下5根试件，最多出现一根断裂即为该温度下通过。

低黏补强沥青

产品介绍

优选全球优质进口原料，采用直馏工艺，定制化生产胎基浸渍工艺的沥青产品，产品具有高温性能优、耐热性能好、增强性能优、不离析、不分层等特点，满足所有国标性能及卷材应用场景需求，节省单位面积有胎卷材近20%的配料能耗。

产品优势

- 绿色低碳：直接作为胎基浸渍沥青，免配料，节省单位面积有胎卷材近20%的配料能耗；
- 精准定制：产品作为胎基浸渍沥青，满足所有国标性能及卷材应用场景需求；
- 高强耐热：满足卷材增硬、增强的需求，同时可作为提高防水材料耐热性的功能性沥青。

节省单位面积有胎卷材配料能耗**20%** 产品软化点 **> 65°C** 耐热性**105°C**

应用领域



防水卷材

技术参数

序号	项目	单位	Y-68	Y-71	Y-81	测试方法
1	软化点 不小于	°C	65	70	75	T0606
2	135°C旋转黏度 不大于	mPa·s	3500	5000	6500	T0625
3	耐热性 (105°C, 2h)	/	无明显冒油、滴油			附录A
4	渗油性 (105°C, 5h) 不大于	张	4	4	4	附录B

水工沥青

产品介绍

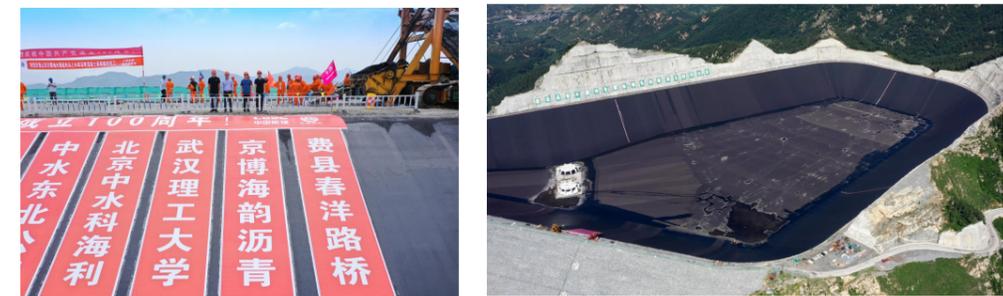
水工沥青精选低蜡、环烷基原油为原料，产品具有蜡含量低、防渗性能优、组分适中、脆点低的特点；产品成功应用于大（1）型一等工程-山东沂蒙抽水蓄能电站上水库项目，2021年10月31日，山东沂蒙抽水蓄能电站首批1号、2号机组正式并网发电，为山东电网增加了60万千瓦优质调峰能力，央视《新闻30分》栏目进行了报道。四台机组全部发电后，为山东电网增加120万千瓦优质调峰能力，为增强山东电网调节能力、助力能源转型和实现碳达峰碳中和目标发挥积极作用，助力革命老区实现“绿电”并网，海韵沥青成为该行业首家具备工程应用业绩的民营企业。

产品优势

- 绿色耐久：产品耐久性能优，系列化产品可满足不同地域和气候要求的水利水电项目；
- 性能优异：精选低蜡、环烷基原油为原料，产品具有蜡含量低、防渗性能优、组分适中、脆点低的特点；
- 技术成果：经山东化学化工学会鉴定，技术成果达到国际先进水平。

万吨节省标准煤：**8.82吨** 万吨减少二氧化碳排放量：**29.67万吨** 万吨减少二氧化硫排放量：**0.20万吨**

应用领域



抽水蓄能电站面板坝、心墙、防渗渠、海岸堤坝

技术参数

序号	项目	单位	质量指标	试验方法
1	针入度 (25°C, 100g, 5s)	0.1mm	60-80	GB/T 4509
2	延度 (5cm/min, 15°C), 不小于	cm	150	GB/T 4508
3	软化点 (环球法)	°C	48-55	GB/T 4507
4	脆点, 不大于	°C	-10	GB/T 4510
5	TFOT后, (163°C, 5h) 残留针入度比 (25°C), 不小于	%	68	GB/T 4509

耐久性高模量改性沥青

产品介绍

耐久性高模量改性沥青采用全球优质进口原油生产的硬质沥青为原料进行二次深加工，产品具有劲度模量高、耐疲劳性能好、低温性能优的特点；并联合科研院所、下游客户打造国内首条六车道全厚式长寿命沥青路面示范工程——沾临高速示范路，推动新一代高速公路路面结构示范应用，实现工程建设降本、提质、增效，有利于带动高速公路建设、养护、新材料等产业链的快速发展，为山东公路“走在前列”注入新动能，助力国家交通强国建设。经山东化学化工学会鉴定，技术成果达到国际先进水平，荣获2021年度山东化学化工学会科技成果二等奖。

产品优势

- 原料稳定：采用全球优质进口原油生产的硬质沥青为原料，硬质沥青高低温性能优异；
- 性能优异：动态模量（15℃，10Hz）达到16000MPa，疲劳次数（10℃，25Hz，130με）可达130万次，具有劲度模量高、耐疲劳性能好、低温性能优的特点；
- 节能降本：配合路面设计，实现组合结构厚度减薄39厘米，节省石料2.3万吨/公里，减少全寿命周期投资400余万元/公里，预期可使路面结构寿命由15年提升到35年以上，全寿命周期内碳减排50%。

动态模量（15℃，10Hz）**16000MPa** 疲劳次数（10℃，25Hz，130με）：**>130**万次
路面厚度减薄：**39**厘米 每公里路面节省砂石料：**2.3**万吨

应用领域



高速公路中下面层、荷载严重或渠化道路

技术参数

序号	项目	单位	技术要求		检测方法
			HMA-1	HMA-2	
1	针入度（25℃，100g，5s）	0.1mm	15~25	25~35	JTG E20/T 0604-2011
2	软化点（环球法）不小于	℃	70	70	JTG E20/T0606-2011
3	延度（10℃，5cm/min）不小于	cm	—	20	JTG E20/T 0605-2011
4	运动粘度（175℃）不大于	Pa·s	1.0	1.0	JTG E20/T 0625-2011
5	PG分级	—	88-16	82-22	AASHTO M320-03

低碳净味沥青

产品介绍

低碳净味沥青采用自主研发功能助剂，将沥青热分解时易产生的异味和有害物质通固化到沥青相中，减少烟气排放；施工过程中减少有害气体排放，净化施工环境，保护施工人员安全；

产品优势

- 绿色环保：施工过程中挥发性有机化合物减排60%、硫化氢气体减排65%以上；
- 技术优势：自主研发净味型反应助剂，将沥青热分解时易产生的异味和有害物质通固化到沥青相中，减少烟气排放；
- 性能优势：不改变沥青性能和施工工艺，施工方便；
- 标准引领：针对有组织排放物监测，建立F-RAE\RHS-RAE\HS-GC等多种方法，参与国家标准制定。

H₂S去除率：**65%** CO去除率：**60%** VOCs去除率：**60%** NO去除率：**65%**

应用领域



隧道工程、人口密集市政工程、车用阻尼、建筑防水等

技术参数

序号	指标	单位	技术要求		检测方法
			基质沥青	改性沥青	
1	排放降低百分比 (与未添加助剂的样品比较)	%	VOCs 不小于	20%	附录 A (F-RAE)
2			硫化氢 不小于	30%	